



SUS-BCM / WCM

コーティング ステンレス用 超硬 C 面取りカッター SUS-BCM/WCM

型番	先端径 D1	先端長 L1	ニゲ径 D2	ニゲ長 L2	有効刃長 H	刃数	沖刃径 DS	全長 L
① SUS-BCM45-1.3-0.8-3.5	1.3	1.3	0.8	3.5	0.2	3	3	50
② SUS-BCM45-1.3-0.8-5				5				
③ SUS-BCM45-2.3-1.2-6	2.3	2.3	1.2	6	0.5	3	3	50
④ SUS-BCM45-2.3-1.2-8				8				
⑤ SUS-BCM45-2.3-1.2-10				10				
⑥ SUS-BCM45-3.8-2.0-8	3.8	3.8	2	8	0.85	3	4	50
⑦ SUS-BCM45-3.8-2.0-10				10				
⑧ SUS-BCM45-3.8-2.0-15				15				
⑨ SUS-WCM45-5.0-2.8-10	5	5	2.8	10	1.05	3 (千鳥刃)	6	50
⑩ SUS-WCM45-5.0-2.8-15				15				60
⑪ SUS-WCM45-5.0-2.8-20				20				60
⑫ SUS-WCM45-8.0-4.8-15	8	8	4.8	15	1.55	3 (千鳥刃)	8	60
⑬ SUS-WCM45-8.0-4.8-20				20				70
⑭ SUS-WCM45-8.0-4.8-25				25				70



推奨切削条件

型番	切削速度 (m/min) 表 / 裏	回転数 (min ⁻¹) 表 / 裏	1刃当りの送り量 (mm/刃) 表 / 裏	送り速度 (mm/min) 表 / 裏	カット 方向
SUS-BCM45-1.3-0.8-3.5/5	5/10	S1500/S3000	0.015	F70/F135	ダウン
SUS-BCM45-2.3-1.2-6/8/10	10/15	S1800/S2700	0.015	F80/F125	ダウン
SUS-BCM45-3.8-2.0-8/10/15	10/20	S1100/S2200	0.015	F50/F100	ダウン
SUS-WCM45-5.0-2.8-10/15/20	20	S1600	0.015	F75	ダウン
SUS-WCM45-8.0-4.8-15/20/25	20	S1000	0.015	F45	ダウン

STEEL-BCM / WCM

コーティング 一般鋼材用 超硬 C 面取りカッター STEEL-BCM/WCM

型番	先端径 D1	先端長 L1	ニゲ径 D2	ニゲ長 L2	有効刃長 H	刃数	沖刃径 DS	全長 L
① STEEL-BCM45-1.3-0.8-3.5	1.3	1.3	0.8	3.5	0.2	3	3	60
② STEEL-BCM45-1.3-0.8-5				5				
③ STEEL-BCM45-2.3-1.2-4	2.3	2.3	1.2	4	0.5	3	3	60
④ STEEL-BCM45-2.3-1.2-6				6				
⑤ STEEL-WCM45-3.8-2.0-5				5				
⑥ STEEL-WCM45-3.8-2.0-10	3.8	2.8	2	10	0.85	3 (千鳥刃)	4	60
⑦ STEEL-WCM45-5.0-2.8-10				10				
⑧ STEEL-WCM45-5.0-2.8-15	5	5	2.8	15	1.05	3 (千鳥刃)	6	60
⑨ STEEL-WCM45-5.0-2.8-20				20				
⑩ STEEL-WCM45-8.0-4.8-15				15				
⑪ STEEL-WCM45-8.0-4.8-20	8	8	4.8	20	1.55	3 (千鳥刃)	8	60
⑫ STEEL-WCM45-8.0-4.8-25				25				70



推奨切削条件

型番	切削速度 (m/min)	回転数 (min ⁻¹)	1刃当りの送り量 (mm/刃) 表 / 裏	送り速度 (mm/min) 表 / 裏	カット 方向
STEEL-BCM45-1.3-0.8-3.5/5	7.5	S2170	0.03 / 0.05	F195 / F326	ダウン
STEEL-BCM45-2.3-1.2-4/6	15	S2700	0.03 / 0.05	F243 / F405	ダウン
STEEL-WCM45-3.8-2.0-5/10	15	S1600	0.100	F480	ダウン
STEEL-WCM45-5.0-2.8-10/15/20	30	S2417	0.050	F363	ダウン
STEEL-WCM45-8.0-4.8-15/20/25	30	S1480	0.050	F222	ダウン