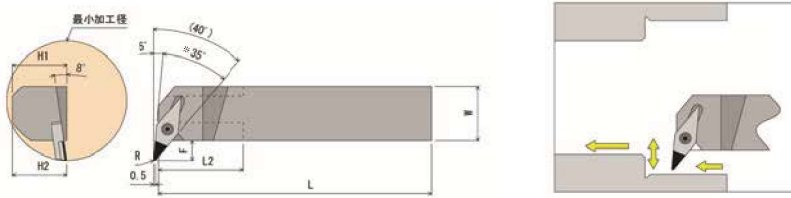


PCDインサートチップ・インサートホルダー

内径 ネジ逃げホルダー（くし刃型）



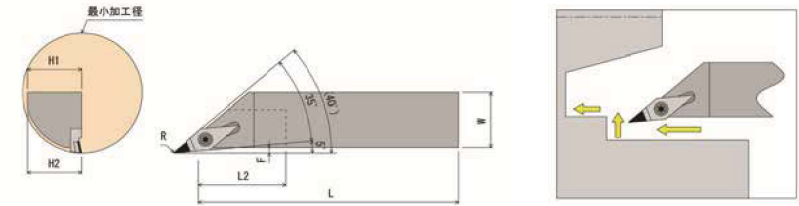
型式	寸法								在庫	対応インサート	レンチ	クランプねじ
	H1	H2	W	L	F	L2	最小加工径	基準刃先				
NT-1(すくい付)	12	12	16	150	5.5	50	φ28	W0.5 R0.1	● VCMW1103-W05R00NT ● VCMW110300NT	T-8	M2.5	
NT-2(すくい付)	16	12	16	150	5.5	50	φ28		● VCMW1103-W05R00NT ▲ VCMW110300NT	T-8	M2.5	
NT-5(すくい付)	25	18	25	200	7.5	100	φ42	W0.5 R0.1	▲ VCMW11604-W05R00NT ▲ VCMW1160400NT	T15	M4.0	

NT-5は、刃角が※39°となります。ご注意ください。

- : 標準在庫品
- ▲: 受注生産品

PCDインサートチップ・インサートホルダー

内径 V型片剣ホルダー（くし刃型）



型式	寸法								在庫	対応インサート	レンチ	クランプねじ
	H1	H2	W	L	F	L2	最小加工径	基準刃先				
NF-6(フラット)	12	12	16	150	1.6	30	φ30	R0.1	● VCMT1103-W05R00R VCMT110300	T-8	M2.5	
NF-7(フラット)	16	11	16	150	1.6	30	φ30	R0.1	● VCMW1103-W05R00R VCMT110300	T-8	M2.5	

- : 標準在庫品
- ▲: 受注生産品

PCDチップ適合表							
呼び記号	寸法					対応ホルダー	形状
	W	R	T	d	A		
VCMW 1103-W05R005NT	0.5	0.05	3.18	2.8	6.35	NT-1~2	<p>※ 刃先角度は35°です。</p>
1103-W05R01NT	0.5	0.1	3.18	2.8	6.35		
1103005NT		0.05	3.18	2.8	6.35		
110301NT		0.1	3.18	2.8	6.35		
※ 1604-W05R005NT	0.5	0.05	4.76	4.4	9.525	NT-3	
※ 1604-W05R01NT	0.5	0.1	4.76	4.4	9.525		
※ 1604005NT		0.05	4.76	4.4	9.525		
※ 160401NT		0.1	4.76	4.4	9.525		

Wの公差、 $0_{-0.02}$ Rの公差、 $0_{-0.02}$ になります。

は、刃先がワイバー形状となります。

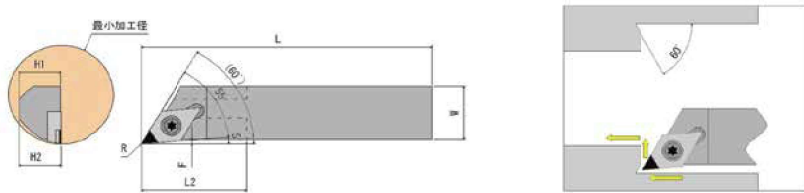
PCDチップ適合表								
呼び記号	寸法					ブレイカ	対応ホルダー	形状
	W	R	T	d	A			
VCMT 1103-W05R005R	0.5	0.05	3.18	2.8	6.35	有	<p>図はブレイカ有を示す。</p>	
1103-W05R01R	0.5	0.1	3.18	2.8	6.35			
1103005		0.05	3.18	2.8	6.35			
110301		0.1	3.18	2.8	6.35			
VCMW 1103-W05R005R	0.5	0.05	3.18	2.8	6.35	無		
1103-W05R01R	0.5	0.1	3.18	2.8	6.35			
1103005		0.05	3.18	2.8	6.35			
110301		0.1	3.18	2.8	6.35			

Wの公差、 $0_{-0.02}$ Rの公差、 $0_{-0.02}$ になります。

は、刃先がワイバー形状となります。

PCDインサートチップ・インサートホルダー

内径 D 型片剣ホルダー (くし刃型)

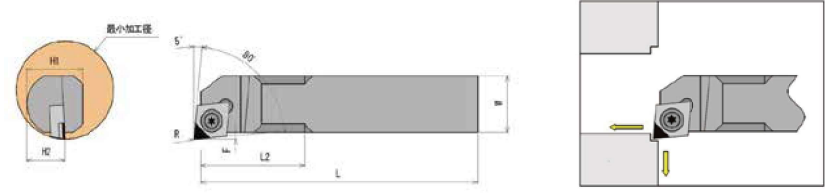


型式	寸法								在庫	対応インサート	レンチ	クランプねじ
	H1	H2	W	L	F	L2	最小加工径	基準刃先				
DNF-6(フラット)	12	12	16	150	1.5	30	φ30	R0.1	●	DCMW11T300	T-15	M4.0

●: 標準在庫品
▲: 受注生産品

PCDインサートチップ・インサートホルダー

内径 片刃ホルダー (くし刃型)



型式	寸法								在庫	対応インサート	レンチ	クランプねじ
	H1	H2	W	L	F	L2	最小加工径	基準刃先				
NT-12(すくい付)	16	11	16	150	2.0	40	φ28	R0.1	●	CCMW09T300NT	T-15	M4.0

●: 標準在庫品
▲: 受注生産品

PCD チップ適合表								
呼び記号	寸法					ブレイカ	対応ホルダー	形状
	W	R	T	d	A			
DCMT 11T3005	/	0.05	3.97	4.4	9.525	有	DNF-6	
11T301	/	0.1	3.97	4.4	9.525			
11T302	/	0.2	3.97	4.4	9.525			
DCMW 11T3005	/	0.05	3.97	4.4	9.525	無		
11T301	/	0.1	3.97	4.4	9.525			
11T302	/	0.2	3.97	4.4	9.525			

図はブレイカ有を示す。

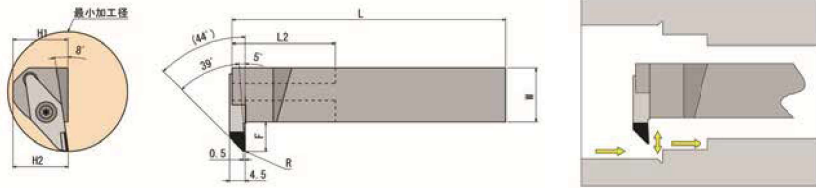
Rの公差、 $0_{-0.02}$ になります。

PCD チップ適合表							
呼び記号	寸法					対応ホルダー	形状
	W	R	T	d	A		
CCMW 09T3005NT	/	0.05	3.97	4.4	9.525	NT-12	
09T301NT	/	0.1	3.97	4.4	9.525		
09T302NT	/	0.2	3.97	4.4	9.525		

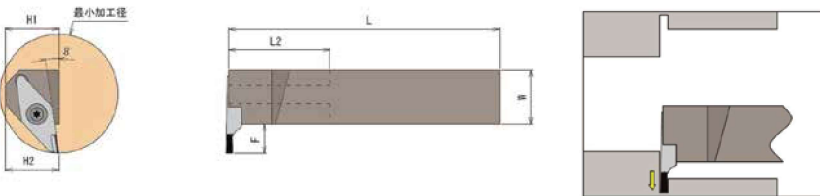
Rの公差、 $0_{-0.02}$ になります。

PCDインサートチップ・インサートホルダー

NEW 内径 NT ホルダー ウラ挽き加工 / 深溝加工 ホルダー共用！



**◆ホルダーの共通化で
簡易化と工具費削減！**



型式	寸法							在庫	対応インサート	レンチ	クランプ ねじ
	H1	H2	W	L	F	L2	最小 加工径				
NT-31 (すくい付)	16	16	16	150	8.0	50	φ35(F3.0)	●	内径ウラ挽き-W05R00NT 内径深溝-W00R00NT	T-15	M3.5

●: 標準在庫品
▲: 受注生産品

PCDインサートチップ・インサートホルダー

PCD チップ適合表							呼び記号	寸法	対応 ホルダー	形状
W	R	T	d	A	F					
内径ウラ挽き-W05R005NT	0.5	0.05	4.76	3.8	9.525		NT-31			
-W05R01NT	0.5	0.1	4.76	3.8	9.525					
-R005NT		0.05	4.76	3.8	9.525					
-R01NT		0.1	4.76	3.8	9.525					

※加工径により、端面加工深さが異なりますのでご注意ください。

は、刃先がワイパー形状となります。

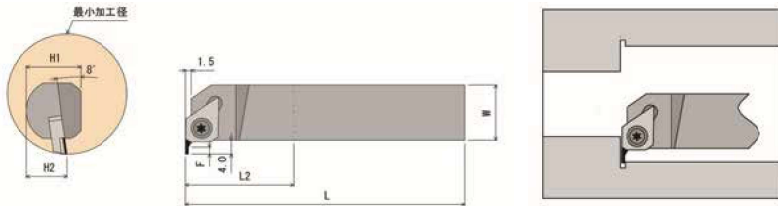
PCD チップ適合表							呼び記号	寸法	対応 ホルダー	形状
W	R	T	d	A	F					
内径深溝-W1.5R01NT	1.5	0.1	4.76	3.8	9.525	4.0	NT-31			
-W2.0R01NT	2.0	0.1	4.76	3.8	9.525	5.0				
-W2.5R01NT	2.5	0.1	4.76	3.8	9.525	7.0				
-W3.0R01NT	3.0	0.1	4.76	3.8	9.525	7.0				

※1 加工径により、溝入れ深さが異なりますのでご注意ください。

※2 深溝入れチップは、オーダーによる製作も可能です。お問い合わせ下さい。

PCDインサートチップ・インサートホルダー

内径 浅溝ホルダー（くし刃型）



型式	寸法						在庫	対応インサート	レンチ	クランプねじ
	H1	H2	W	L	L2	最小加工径				
NT-51 (フラット)	13	13	13	150	50	φ32(F2.0)	●	DCMW11T3-W00R00NT	T-15	M4.0
NT-52 (フラット)	16	12	16	150	50	φ30(F2.0)	●			

●: 標準在庫品
▲: 受注生産品

PCDチップ適合表							
呼び記号	寸法					対応ホルダー	形状
	W	R	T	d	F		
DCMW11T3-W0.9R01NT	0.9	0.1	3.97	4.4	2.5	NT-51~52	
-W1.4R01NT	1.4	0.1	3.97	4.4	3.0		
-W1.9R01NT	1.9	0.1	3.97	4.4	3.0		

外径用ホルダー タレット型