

外径用

くし刃
RGT

ToYo Tool[®]

PCD ロウ付けバイト ラインナップ

外径用

くし刃
RGT

ToYo Tool[®]

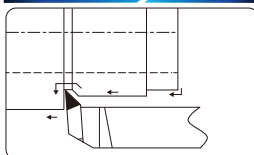
PCD ロウ付けバイト ラインナップ

RGT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』

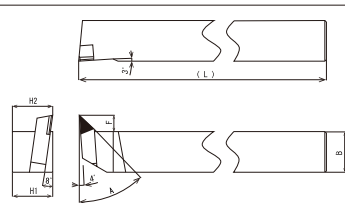
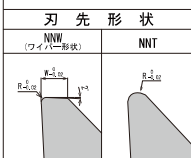
RGT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1313D-NNW-0501	13	13	13	120	44°	4,5	0,5	0,1	●
RGT1313D-NNW-01	13	13	13	120	44°	4,5		0,1	●
RGT1313D-NNW-02	13	13	13	120	44°	4,5		0,2	●
RGT1616G-NNW-0501	16	16	16	150	44°	6,5	0,5	0,1	●
RGT1616G-NNW-01	16	16	16	150	44°	6,5		0,1	●
RGT1616G-NNW-02	16	16	16	150	44°	6,5		0,2	●
RGT1616G-NN30W-0501	16	16	16	150	30°	6,5	0,5	0,1	●
RGT1616G-NN30T-01	16	16	16	150	30°	6,5		0,1	●
RGT1616G-NN30T-02	16	16	16	150	30°	6,5		0,2	●



外径用加工例



RGT-NNシリーズ

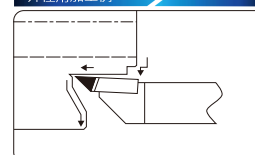


RGT-KK シリーズ 外径用 『片剣』

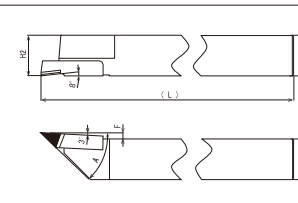
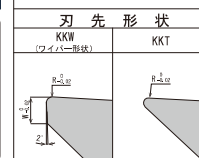
RGT-KK シリーズ 外径用 『片剣』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1616G-KKW-0501	16	16	16	150	44°	2,5	0,5	0,1	●
RGT1616G-KKT-005	16	16	16	150	44°	2,5		0,05	●
RGT1616G-KKT-01	16	16	16	150	44°	2,5		0,1	●
RGT1616G-KK30W-0501	16	16	16	150	30°	2,0	0,5	0,1	●
RGT1616G-KK30T-005	16	16	16	150	30°	2,0		0,05	●
RGT1616G-KK30T-01	16	16	16	150	30°	2,0		0,1	●



外径用加工例



RGT-KKシリーズ



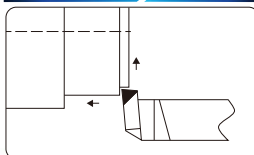
※切込みは、NR（ノーズR）以下での使用を推奨します。（バリや破損の原因となります）

RGT-KH シリーズ 外径用 『片刃』

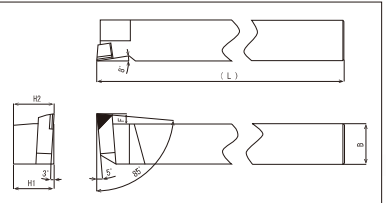
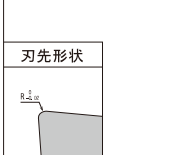
RGT-KH シリーズ 外径用 『片刃』	B	H1	H2	L	F	R	在庫
RGT1313D-KH-01	13	13	13	120	3,5	0,1	●
RGT1313D-KH-02	13	13	13	120	3,5	0,2	●
RGT1616G-KH-01	16	16	16	150	4,0	0,1	●
RGT1616G-KH-02	16	16	16	150	4,0	0,2	●



外径用加工例



RGT-KHシリーズ

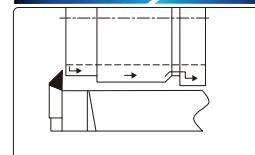


RGT-UH シリーズ 外径用 『ウラ挽き』

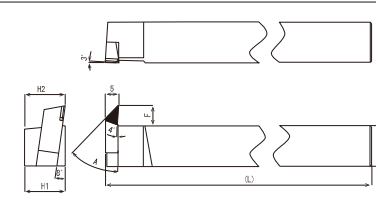
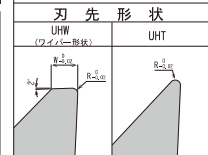
RGT-UH シリーズ 外径用 『ウラ挽き』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1616G-UHW-0501	16	16	16	150	44°	8,0	0,5	0,1	●
RGT1616G-UHT-01	16	16	16	150	44°	8,0		0,1	●
RGT1616G-LUHW-0501	16	16	16	150	44°	15,0	0,5	0,1	●
RGT1616G-LUHT-01	16	16	16	150	44°	15,0		0,1	●



外径用加工例



RGT- UHシリーズ



外径用

くし刃
RGT

ToYo Tool[®]

PCD ロウ付けバイト ラインナップ

外径用

くし刃
RGT

ToYo Tool[®]

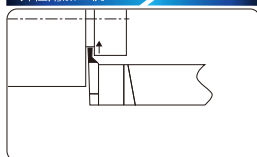
PCD ロウ付けバイト ラインナップ

RGT-MI シリーズ 外径用 『溝入れ』

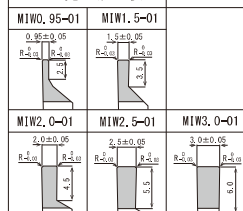
RGT-MI シリーズ 外径用 『溝入れ』	B	H1	H2	L	S	F	W	R	在庫
RGT1616G-MIW0.95-01	16	16	16	150	2.5	6.5	0.95	0.1	●
RGT1616G-MIW1.5-01	16	16	16	150	3.5	6.5	1.5	0.1	●
RGT1616G-MIW2.0-01	16	16	16	150	4.5	6.5	2.0	0.1	●
RGT1616G-MIW2.5-01	16	16	16	150	5.5	6.5	2.5	0.1	●
RGT1616G-MIW3.0-01	16	16	16	150	6.0	6.5	3.0	0.1	●



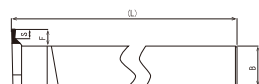
外径用加工例



刃先形状



RGT-MIシリーズ

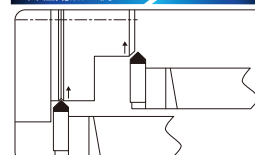


RGT-VM シリーズ 外径用 『90°V溝・面取り』

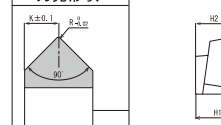
RGT-VM シリーズ 外径用 『90°V溝・面取り』	B	H1	H2	L	F	K	R	在庫
RGT1616G-90VM-300N01	16	16	16	150	6.5	3.0	0.1	●



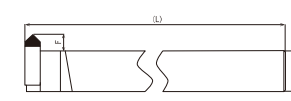
外径用加工例



刃先形状



RGT-VMシリーズ

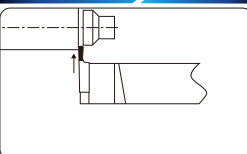


RGT-TK シリーズ 外径用 『突切り』

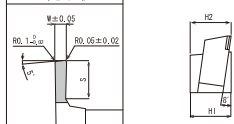
RGT-TK シリーズ 外径用 『突切り』	B	H1	H2	L	S	F	W	R	在庫
RGT1616G-TKW1.5	16	16	16	150	5.0	6.5	1.5	0.1/0.05	●



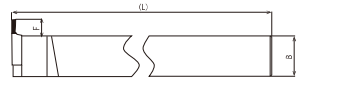
外径用加工例



刃先形状



RGT-TKシリーズ

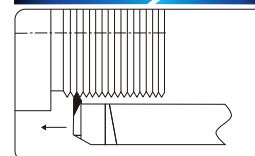


RGT-NK シリーズ 外径用 『60°ネジ切り』

RGT-NK シリーズ 外径用 『60°ネジ切り』	B	H1	H2	L	F	K	R	在庫
RGT1616G-60NK-40R (P0.2 ~ 0.75)	16	16	16	150	4.5	0.4	0.05 max フラット	●
RGT1616G-60NK-80R (P0.75 ~ 1.25)	16	16	16	150	4.5	0.8	0.07	●
RGT1616G-60NK-125R (P1.0 ~ 1.5)	16	16	16	150	4.5	1.25	0.1	●



外径用加工例



RGT-NKシリーズ

刃先形状

